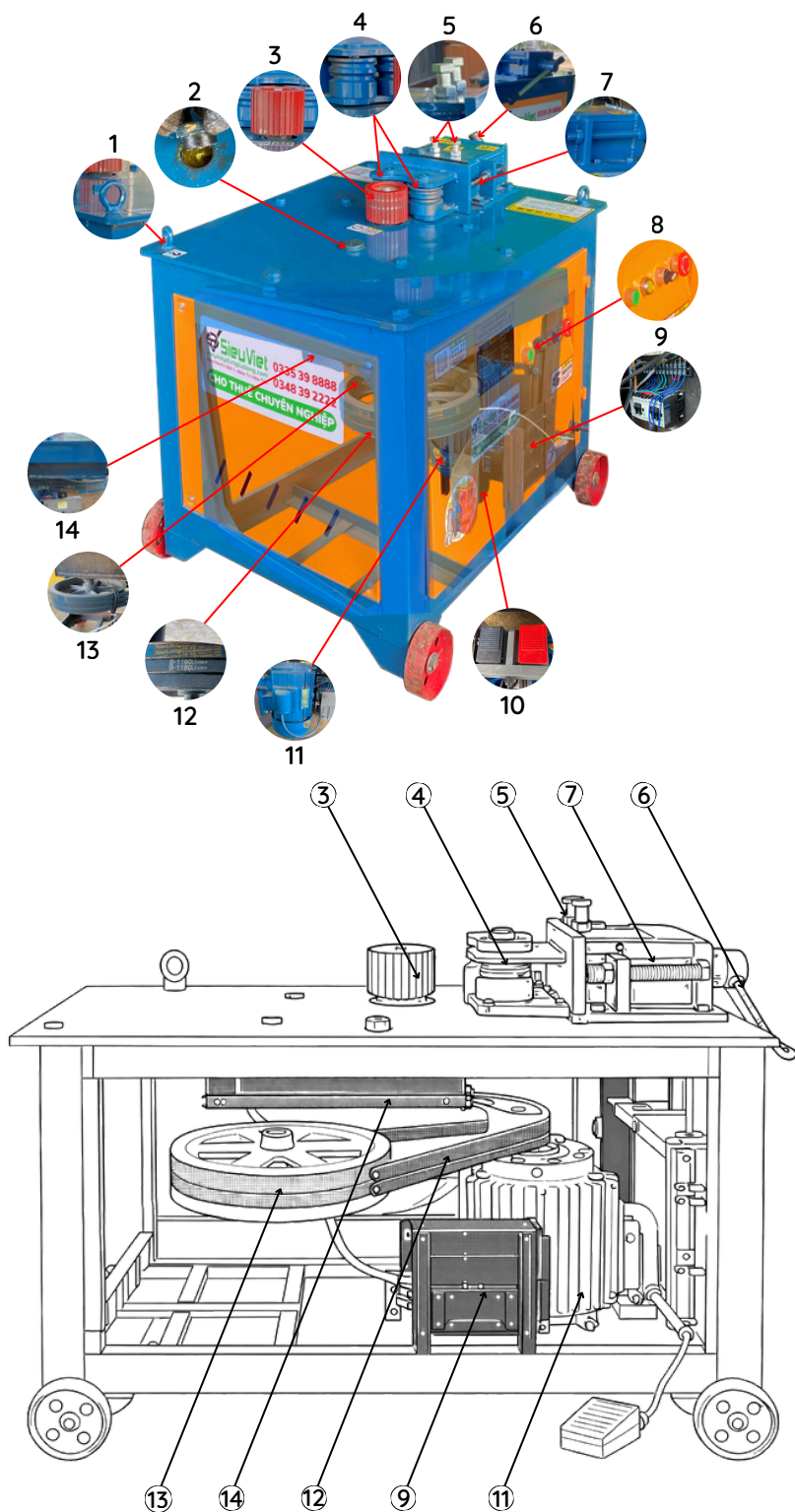


VĂN BẢN HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY UỐN TRÒN SẮT GWH10



Hướng Dẫn Sử Dụng

QUY TRÌNH	BỘ PHẬN	THAO TÁC	ẢNH THỰC TẾ
BƯỚC 1	Nguồn điện (9)	Đấu điện (Pha tùy ý)	
BƯỚC 2	Nút điều khiển (8)	Sử dụng nút ấn (Gạt ngang nút đen)	
BƯỚC 3		Nút Xanh và Vàng (Đào chiều lò động)	
BƯỚC 4		Nút đỏ xoay phải (Lò động xoay liên tục)	
BƯỚC 5	Chân giậm (10)	Nút đen chiếu cọc (Xài chân giậm - Đào chiều lò động)	
BƯỚC 6	Lò tĩnh (4)	Chọn rãnh sắt phù hợp	
BƯỚC 7	Tay điều chỉnh (6)	Tăng & Giảm R	
BƯỚC 8	Ốc giữ cữ (5,7)	Cố định và Khóa chuẩn R	
HOÀN THÀNH	---	Kiểm tra - Điều chỉnh R - Đặt móc cho những thanh sắt	

Hướng Dẫn Bảo Trì

CHU KỲ	STT	BỘ PHẬN	BẢO TRÌ
Hàng Ngày	7	Hệ Thống Điện	Kiểm tra nguồn điện đầu vào, đảm bảo an toàn
Hàng Tuần	1	Tay điều chỉnh	Kiểm tra ren, bôi trơn định kỳ
	2,3	Ốc Giữ Cữ	Kiểm tra độ siết, tránh lỏng khi vận hành
	4	Lò Bê Tĩnh	Kiểm tra độ mòn vòng bi, vệ sinh định kỳ
	5	Lò Bê Động	Kiểm tra độ mòn, bôi trơn trực quay
Hàng Tháng	6	Động cơ	Kiểm tra nhiệt độ, tiếng ồn, vệ sinh motor định kỳ
	8	Dây curoa	Kiểm tra độ căng, nút hoặc mòn
	9	Hộp số	Kiểm tra và châm mỡ bôi trơn định kỳ
	10	Buly	Kiểm tra độ đồng tâm, siết chặt bulong cố định

**Lưu Ý Sử Dụng

Đường kính nhỏ nhất: 20cm
Đường kính lớn nhất: Không giới hạn
Bê cong đầu sắt trước khi chạy
Thử R đến khi chuẩn thì khóa lại

**Các Lỗi thường gặp

Hiện tượng	Nguyên nhân	Khắc phục
Máy không chạy	Mất điện	Kiểm tra nguồn
Motor chạy yếu	Dây curoa trượt	Điều chỉnh dây
Uốn không chuẩn	Trục uốn mòn	Thay trục

Video HDSD&BT

