

方管调直机

使用 说明

使用前请详细阅读说明书

用途简介

本厂生产各类系列的建筑机械具有操作简单，占地面积小、结构紧凑、耗电小、噪音低、速度快、寿命长等特点。

本机适用于加工 50-100（左右）；50-100（上下）方管调直一次性机械化完成，本机工作效率高。

使用说明

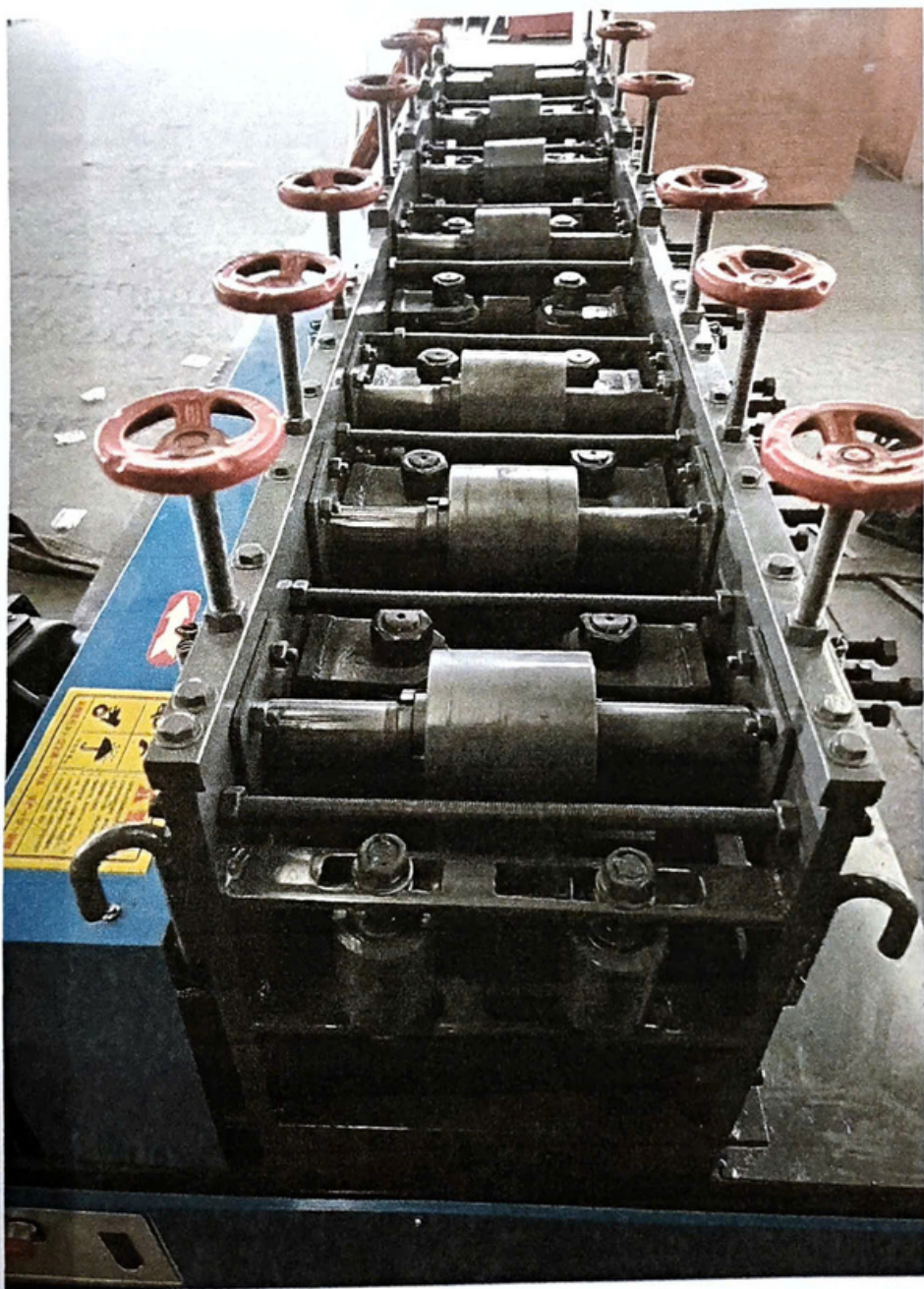
- | |
|---|
| 1、本机适用于 380V、频率 50Hz、三相电源。使用前请阁下检查所使用的电源是否符合本机要求。本机应避免雨淋及溅水，为阁下的安全起见，本机必须可靠接地或安装漏电开关。 |
| 2、本机应安放在水平的地面，确保机器的平稳，进、出管口分别要与其它建筑物保持 6 米以上距离 |
| 3、新机使用时应当检查变速箱、链条等传动部件的机油是否正常，如有停转或出现异常响声时应切断电源停机检查，排除故障后方可使用。 |
| 4、每次使用完后，必须要定期保养全机链条加润滑油（黄油），一般在 7-15 天左右加油一次。 |
| 5、操作人员不能够佩带手套，保持与本机入口一米以上距离，防止近距离接触入口旋转轮，避免伤手。 |
| |
| |

维护保养

使用环境应经常保持干燥，电动机表面应保持清洁，出风口不应受

尘土纤维等阻碍,应保证机械运行过程中有良好的润滑脂,良好的运行。

一、弯管调直方法（左右方向）



钢管的左右弯（水平方向），调节 1 号调直轮和方管之间的距离即可调节钢管的左右调直效果。其他的调直轮是用来输送钢管的，多大规格的钢管，把轮子的间距调成多大。（每次调节 $1/4$ 圈，也就是 90° 度）

二、（上下方向）



钢管的上下弯（垂直方向），调节 2 号和 3 号调直轮和钢管之间的距离即可调节钢管的上下调直效果。其他的调直轮是用来输送钢管的，多大规格的钢管，把轮子的间距调成多大。（每次调节 $1/4$ 圈，也就是 90° 度）

三、调直原理

上压轮间隙过大对加工钢管的质量有很大的影响。应适宜调整，以消除过大的间隙，但间隙也不能过小，否则会使钢管不能运行。

四、重新调机方法

首先，将所有的轮子远离钢管；放入直钢管；用杠杆原理让上下或左右轮子贴紧钢管，用手拧紧左右两端的螺丝，**保持受力均匀**。退出钢管后，再紧对应的调直轮。

五、皮带张紧的调整

放松紧固螺丝，使电机向下移而张紧皮带，然后把固定螺丝紧固。

六、链条的调整

将旁2松开，用铁锤击打旁板底座，使旁板向外移动而拉紧链条，调整合适板的锁紧螺母后，把螺母紧固。

常见故障排除方法

故障原因：

【不能开机或过管】

- 1、电源指示灯和工作指示灯不亮。
- 2、控制箱不能控制。
- 3、电机不转、无力或电机噪音大。
- 4、电机烧坏、不转。
- 5、钢管只会左右旋转不能前进。
- 6、钢管卡住不能向前运行。

排除方法：

- 1、检查输入电源是否有正常供电或电压偏低。
- 2、检查控制箱内部电气元件是否有松动、接触不良或烧坏，合时更换控制箱或元件。
- 3、检查三相电压是否有缺相、电压低造成不转或无力。
- 4、更换相同规格型号电机
- 5、调大上压轮的的压力(压力大于旋转力才会不转)
- 6、皮带是否松，调紧皮带；钢管部分扁形过大和弯位过急无法正常通过；按动倒退按钮推出钢管。

保修卡

尊敬的用户：

感谢您使用我厂产品，此保修卡是接受本产品保换，保修等售后服务的凭证，请您认真阅读并保存好此卡。

1、请您在购买产品后，填写好此卡，如需维修时凭此卡与本厂经销商或厂维修部联系。

2、如属质量问题三个月内，保修费用全免，一年内因使用不当造成损坏需维修时，将收取部分成本费用。

3、油泵保修期三个月，保修内更新换旧。

4、保修期以有效的保修卡填具购买日期为准，如保修卡无效，则以购买的发票日期为准。

5、请妥善保管好保修卡，涂改无效。

产品型号		购买日期	
顾客姓名		保修时间	
联系电话		出厂编号	
联系地址		经销商名称	
保修原因			